

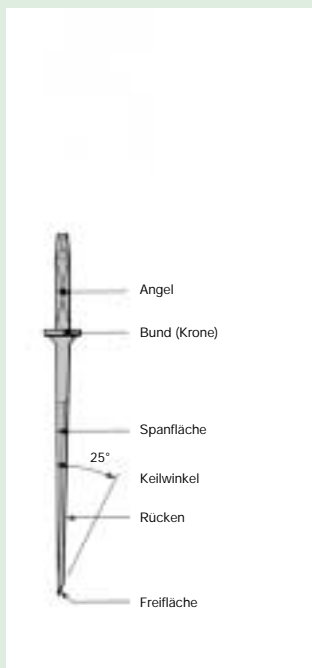
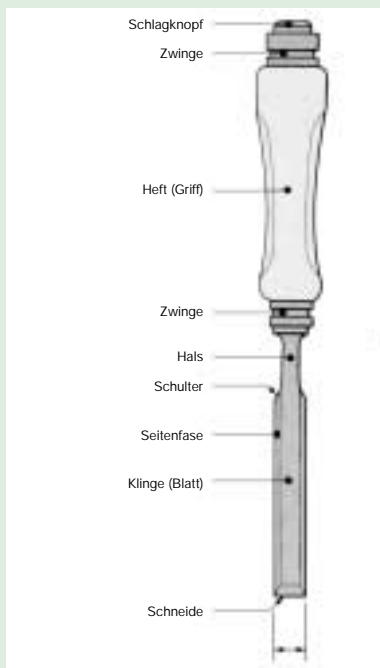
ULMIA Stechbeitel - Hohlbeitel - Lochbeitel Fachbegriffe - Technische Daten - DIN-Bezeichnungen

Merkmale

Der Vorgang des Stemmens - auch Stechen oder Ausstechen genannt - und das erzielte Arbeitsergebnis wird in hohem Maße durch die Beschaffenheit des Stemmwerkzeuges beeinflusst. Alle ULMIA-Stemmwerkzeuge besitzen die notwendigen hohen Qualitätsmerkmale, um perfekte Ergebnisse erzielen zu können. Alle Beitel werden aus hochwertigem Sonderstahl mit hoher Schnitffähigkeit hergestellt. Klinge (Blatt), Hals, Bund (Krone) und Angel sind perfekt verarbeitet, alle Fasen präzise geschliffen. Die Werkzeughefte werden aus bestem, ausgesuchtem Weißbuchenholz hergestellt, erhalten sauber gefräste Griffflächen, Schlagring und Zwinge aus Stahl sowie je nach Heft einen verzinkten Schlagknopf.

Technische Daten

	Stechbeitel	Hohlbeitel	Lochbeitel
Gesamtlänge	285 - 315 mm	260 - 240 mm	320 - 360 mm
Klingenlänge	155 mm	140 - 165 mm	160 - 185 mm
Klingenbreite	4 - 40 mm	4 - 32 mm	4 - 16 mm
Härte (Rockwell)	58 HRC	58 HRC	58 HRC
DIN	5139	5142	5143



Einsatzbereich

Stechbeitel:

Ausstemmen von Zinken, Schwalbenschwänzen und Gratnuten. Einlassen von Beschlägen, Ausstemmen von Löchern (z. B. Zapfenlöchern).

Hohlbeitel:

Nachstemmen von Hohlkehlen. Schnitzarbeiten. Einlassen von runden Beschlägen.

Lochbeitel:

Ausstemmen von tieferen Löchern (z. B. Zapfenlöchern).

