

# Rabots

## Rabot à retoucher ULMIA

selon DIN 7305, fer de rabot selon DIN 5149.

Corps du rabot en poirier, avec semelle en bois de gaïac.

Longueur corps du rabot 220 mm  
 Largeur corps du rabot 64 mm  
 Angle de coupe 49°  
 Largeur fer de rabot 48 mm  
 Longueur fer de rabot 180 mm  
 Angle d'affûtage fer de rabot 25°



**Utilisation:**

Pour les travaux de retouche très précis dans le sens de la fibre, sur surfaces en placages en particulier.

Le rabot à retoucher conventionnel pour les exigences les plus sévères.

N° de cde	CODE EAN 40 44637	Description	kg
25-48	10141 5	<b>Rabot à retoucher</b> avec semelle en bois de gaïac et double fer 48 mm	1,26
E-25-48	10142 2	<b>Simple fer sans contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,16
D-25-48	10143 9	<b>Double fer avec contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,28
423	10636 6	<b>Fer réversible</b> Exécution en acier à outils, largeur 48 mm, pour rabot à retoucher	0,31
430	10551 2	<b>Couteau réversible en acier à outils</b> (unité de conditionnement 5 pièces) 0,03	

## Rabot à retoucher ULMIA avec réglage de précision du fer

selon DIN 7220, fer de rabot selon DIN 5145.

Avec semelle en hêtre blanc.

Longueur corps du rabot 220 mm  
 Largeur corps du rabot 64 mm  
 Angle de coupe 49°  
 Largeur fer de rabot 48 mm  
 Longueur fer de rabot 170 mm  
 Angle d'affûtage fer de rabot 25°



**Utilisation:**

Pour retoucher le bois massif et les surfaces en placages, de même que pour les travaux de retouche et d'ajustage. Ne laisse pas de traces de coups de rabot visibles sur les bois présentant des noeuds et une structure rubanée. Le réglage précis du fer, sans jeu, assure un réglage précis de l'épaisseur de copeaux souhaitée.

N° de cde	CODE EAN 40 44637	Description	kg
HW3FN-48	10144 6	<b>Rabot à retoucher avec réglage de précision</b> avec semelle en hêtre blanc et double fer 48 mm	1,21
E-HW3FN-48	10145 3	<b>Simple fer sans contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,18
D-HW3FN-48	10146 0	<b>Double fer avec contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,32

## Rabot à retoucher ULMIA avec réglage de précision du fer

selon DIN 7220, fer de rabot selon DIN 5145.

Corps du rabot en poirier, avec semelle en bois de gaïac.

Longueur corps du rabot 220 mm  
 Largeur corps du rabot 64 mm  
 Angle de coupe 49°  
 Largeur fer de rabot 48 mm  
 Longueur fer de rabot 170 mm  
 Angle d'affûtage fer de rabot 25°



**Utilisation:**

Pour les travaux de retouche très précis dans le sens de la fibre, sur surfaces en placages en particulier. Le réglage précis du fer, sans jeu, assure un réglage précis de l'épaisseur de copeaux souhaitée. Le rabot à retoucher innovateur pour les exigences les plus sévères.

N° de cde	CODE EAN 40 44637	Description	kg
25FN-48	10147 7	<b>Rabot à retoucher avec réglage de précision</b> avec semelle en bois de gaïac et double fer 48 mm	1,28
E-HW3FN-48	10145 3	<b>Simple fer sans contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,18
D-HW3FN-48	10146 0	<b>Double fer avec contrefer</b> Largeur du fer 48 mm	0,32